



MATRIX CUSTOM

プロフェッショナル向けに改造されたマトリックス

作業時間の短縮をお求めの熟練のお客様へ
毎日、数多くの加工をされる熟練のお客様へ

■ 超硬カッター標準装備

MATRIX PRO・MATRIX EVOの作業性を向上した
使い手を選ぶプロ向けのキーマシンです。

カッター側の主軸回転数を30% UPしました。

7500rpm ⇒ 11000rpm

超硬カッター本来の性能を100%発揮します。



※) 写真は PRO CUSTOM です

■ デジタル回転速度計測器による回転数値検査済
主軸トルクは殆ど落ちない為ストレス無く
切削加工出来ます。

■ 高速回転仕様の A2024 材^{※1}
クラウンプリーを使用^{※2}

■ プリーベルトは高速回転と切削時の負荷や
温度変化も考慮した耐久性のある素材を使い
MATRIX CUSTOM 専用にベルトメーカー様
に依頼して製作した特別な高品質のプリーベルト
を使用しています。

■ オリジナル「MATRIX PRO CUSTOM」プレート付属



MATRIX CUSTOMは、電気用品安全法
(PSE)の検査に適合した製品です。

PSEマークの表示は、電気用品安全法に基づいた安全
確認が行われている事を表す安心と信頼の証です。

カッター回転数比較一覧

製品名	 MATRIX SLX	 MATRIX PRO/EVO	 MATRIX CUSTOM
カッター回転数 (周波数 60Hz)	6000rpm	約 7,500rpm 弊社による実測値	約 11,000rpm 弊社による実測値
カッター回転数 (周波数 50Hz)	12000rpm シリカ社カタログ掲載値	約 6,250rpm 弊社による実測値	約 9,000rpm 弊社による実測値

自社設計によるクラウンプリー



材質：アルミ (A2024-T)

※1) クラウンプリーは蛇行防止を対策しているプリーで弊社で最適なクラウン数値と寸法を導き出しました。

※2) A2024 材はアルミニウム材の中では耐久力の高い材質で航空機の部品等にも使用されている高価な材料です。

総合お問い合わせ窓口

株式会社 **クローバー** ☎06-6844-0051

<https://www.cloverkey.co.jp/>

本社 〒561-0807 大阪府豊中市原田中1-2-40 TEL 06-6844-2111(代)
関東営業所 〒171-0043 東京都豊島区要町3-8-20 TEL 03-5995-2111

●掲載の商品はイメージ画像です。実際の色と若干異なる場合がございます。

©CLOVER CO., LTD. ALL RIGHTS RESERVED. No.LE0003SI