



RC102R

フラットキーの合鍵作製が簡単！

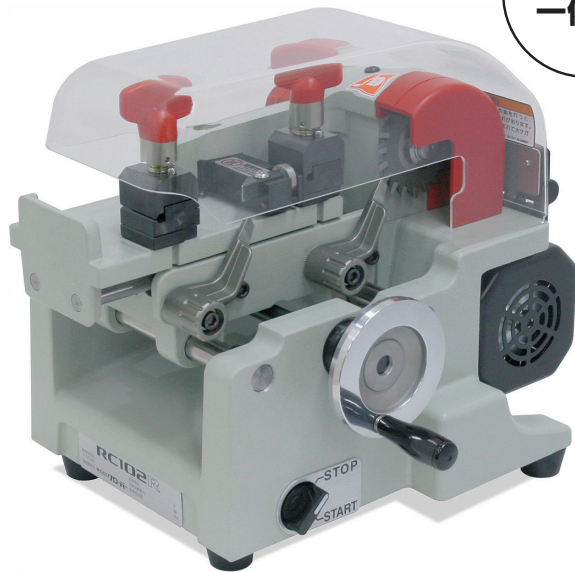
RC-101G の特性を継承しつつ
より正確なキーカットの実現を求めて
更なる進化を果たしました。



RC101Gからの進化



アクリルカバー
一体型



一体成型アクリルカバー搭載 一体型で省スペースに。
清掃性向上！清掃時に都度カバーを取り外す必要がなくなりました。

カッター 切削性を重視した超硬カッター標準装備

ここが
進化！

- [内径 12.7→15.0mm に変更]
- ・主軸の曲がりなど変形の向上
- ・寸法精度の向上



許容定格荷重 **18%UP**

緩み止め防止ナット採用

主軸ベアリング 形状変更でより丈夫に。

ここが
進化！

- [内径 12.0→15.0mm に変更]
- ・軸受剛性向上

許容定格荷重 **25%UP**

バイス MIWA U9がワンタッチで挟めることはもちろん
鍵足長さ15mm以下の短いキーもしっかり挟めます。

ここが
進化

RC-101G 装備のバイスの構造上生じる
左右のわずかな傾きによって、これまで
挟むことが難しかった鍵足の短いキーも
構造改良を遂げた新型バイス装備で均等に強い力
でしっかり挟めます。



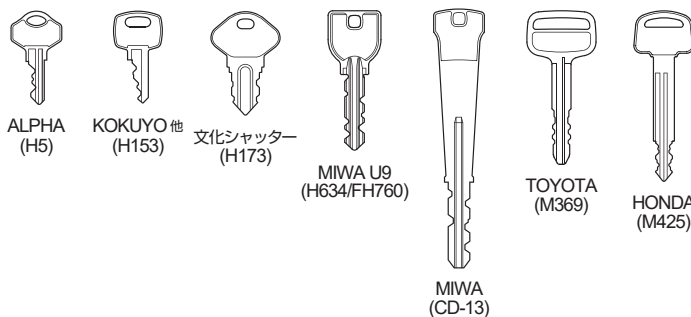
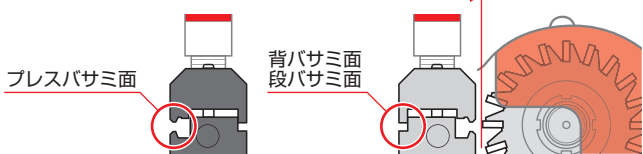
カッターとバイスの干渉

ここが
進化！

バイスを中心軸から左右対称に形状を変更。
これまでバイスのセッティング間違いによるカッターと
バイスの干渉～破損していた問題が解消されました。

当たりません。

バイス面の間違えによるカッターへの干渉はしません。



いじり止めナット採用

ガイドアーム部など、カット精度に影響する
箇所を不用意に触ることを防ぎます。

※RC102Rのみ標準搭載



清掃性

ベース形状を変更したことで、切粉の落ちる
箇所が変わり、これまでよりも簡単・快適に
清掃できます。

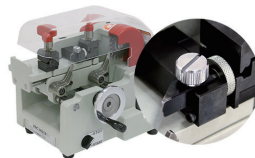
RC102R

性能保証付	保証期間:お買い上げ日より1年間
仕様	
本体外形寸法	幅 282 mm × 高さ 283 mm × 奥行き 337 mm
本体外形寸法 (カバーオープン時)	幅 282 mm × 高さ 465 mm × 奥行き 419 mm
重量	14.3 kg
定格電圧: AC100V	定格消費電力: 70/90W
	定格周波数: 50/60HZ

PS E RC-102Rは、電気用品安全法(PSE)の検査に適合した製品です。
PSEマークの表示は、電気用品安全法に基づいた安全確認が行われている
事を表す安心と信頼の証です。

●MIWA UR専用治具など別売品については裏面をご覧ください。

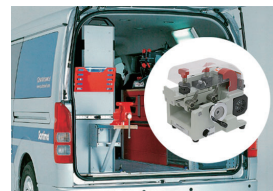
RC103R



ガイド調整ができる！
専門店様向けプロ仕様

ガイド調整可

RC104R



車載できる！12V仕様
カーロックスミス様向け仕様

ガイド調整可 12V仕様

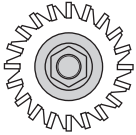
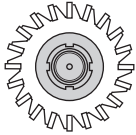
総合お問い合わせ窓口

株式会社 **クローバー** ☎06-6844-0051

<https://www.cloverkey.co.jp/>

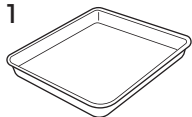
本 社 〒561-0807 大阪府豊中市原田中 1-2-40 TEL 06-6844-2111(代)
関東営業所 〒171-0043 東京都豊島区妻町 3-8-20 TEL 03-5995-2111

●掲載の商品はイメージ画像です。実際の色と若干異なる場合がございます。
©CLOVER CO., LTD. ALL RIGHTS RESERVED. 202410-5 No.LE0004CL

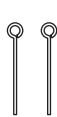
比較一覧	RC-101G ※2017年6月20日生産終了	RC102R
本体重量	16.8kg	14.3kg
本体外形寸法	幅300mm×高さ305mm×奥行340mm ※アクリルカバーは含まれていません。	幅282mm×高さ283mm×奥行337mm (カバーオープン時:高さ465mm×奥行419mm)
アクリルカバー	外付け (寸法:幅240mm×高さ330mm×奥行325mm)	本体に一体
主軸ベアリング	φ12.0mm	φ15.0mm 変更による 利点 ・軸受剛性向上・許容定格荷重25%UP
カッター内径	φ12.7mm	φ15.0mm 変更による 利点 ・主軸の曲がり、ねじりなど変形の向上 ・寸法精度の向上・許容定格荷重18%UP
カッター固定ナット	六角ナット 	緩み止め防止ナット 
ガイド等調整	可 (六角ナット採用) 欠点 ガイド・ガイドアーム部の調整など、カット精度に影響する箇所を容易に触れてしまう。	不可 (いじり止め防止ナット採用) 変更による 利点 ガイド・ガイドアーム部の調整など、カット精度に影響する箇所を不用意に触れることを防ぎます。
切粉飛散対策	特になし	ベース形状変更 変更による 利点 ベース形状を変更することで旧モデル(RC-101G)より切粉の飛散が減少。
バイスとカッターの干渉	干渉する 欠点 プレスバサミ、段バサミに於いて、バイススタッドボルトの中心軸から非対称配置のため、バイス面の間違いなど状況によってバイスがカッターに干渉することがある。	干渉しない 変更による 利点 プレスバサミ、段バサミに於いて、バイススタッドボルトの中心軸から対称配置のため、万が一バイス面の間違いがあっても、バイスがカッターに干渉することはない。
バイスストッパー	M4ゴム付ボルト 欠点 バイスへのキズを防ぐストッパー先端ゴム部が使用状況によって、摩耗、削れが生じ、バイスがカッターに干渉し、破損することがある。	M4ボルト/バイスストッパーロケーション変更 変更による 利点 バイスに直接干渉しない箇所に設置したことで、バイスキズ防止用のストッパー先端ゴム部が不要。ゴムの摩耗、削れが生じないため、ストッパー機能の安定性が向上。
バイスのクランプ (鍵の挟み具合)	スタッドボルト(中心軸)のみ 欠点 スタッドボルトとバイス穴は摺動するための、わずかなクリアランスがあり、バイスが左右に傾きながら挟む恰好になる。そのため、鍵足長さ15mm以下の短いキーを挟む際、均等に挟むことが難しく切削時に鍵が飛んでしまうことがある。	スタッドボルト(中心軸)+ガイドピンを追加 変更による 利点 スタッドボルトに加えて2箇所のガイドピンを追加することで、バイスの左右の傾きが減少。鍵足長さ15mm以下の短いキーを挟む際、均等の強さで挟むことができ、安定感のあるクランプを実現。
先端合せが必要な鍵のセット (先端合せプレートの取り付け)	難しい 欠点 スタッドボルトとバイス穴のクリアランスが片側0.25mm生じる。そのため、バイスに入っている先端合せプレート装着用の溝位置が、それぞれのバイスでズレてしまうことがあり、セットの際、調整が必要。	良好 変更による 利点 スタッドボルトに加えて2箇所のガイドピンを追加することで、上下バイスのクリアランスを最小限に抑え、更にバイス加工寸法精度向上により、バイスに入っている先端合せプレート装着用の溝へのセットが快適に行える。
定規を使用しないでカットを行う場合 (バイス合せ)	難しい 欠点 バイス左右のクリアランスが、元鍵との誤差が生じる可能性があるため、バイス合せによるカットは推奨していません。	可能 変更による 利点 バイス底面に固定プレートを追加。バイス左右のクリアランスを片側0.05mm以内に抑える寸法精度向上に成功。ストッパー定規を用いず、鍵のストッパー箇所をバイスに直接当ててカットすることが可能です。

オプション品(別売品)

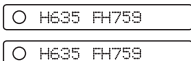
※1



※3



※2



※4



商品名

ご注文番号

切粉トレイ ※1

403

金巻ラック刷毛

310

RC102Rバイス挟み方ガイド

99191

RC102Rメンテナンスガイド

99190

バイス挟み方ガイドタグ

99189

MIWA UR専用治具 H635 FH759アダプター (2枚1セット) ※2

463

MIWA UR専用治具 H646 FH770アダプター (2枚1セット)

464

MIWA UR専用治具 H647 FH771アダプター (2枚1セット)

519

MIWA UR専用治具 H648 FH766アダプター (2枚1セット)

520

H618ゲージ (2本1セット) ※3

292

先端合せプレート (2枚1セット) ※4

609